

De l'eau douce avec un Flipper



Entretien des
sanitaires facilité.



Moins de savon.
Beaucoup plus de mousse.
Peau plus douce.
Cheveux plus souples.



Evier inox et robinet
étincelants.



Mécanismes des robinetteries protégés.
Parois de douche impeccables.
Douchettes sauvegardées

Linge plus doux.



Machine à café
préservée.

Résistances et
tambour protégés.



Moins de détergent
vaisselle.



Beaucoup moins
de poudre
à lessiver



Moins de
détergent sol.



Résistance du
fer protégée.



Gain de temps
pour le nettoyage.

Serpentins protégés.
Résistances sauvegardées.
Echangeurs soulagés.



Energie épargnée.
Argent gagné.
Terre respectée.



Pas de traces
blanches sur
la carrosserie.



flipper

INTELLIGENT WATERSOFTENER

www.water-tech.be
Tél. 00 25 374/04

Rue de la cale sèche, 34 - B4684- Haccourt



Adoucisseur intelligent



Adoucisseur intelligent



Débit : 5 m³/h. ! C'est largement au-dessus de la moyenne ! (4m³/h AD-10)



Mitigeage proportionnel : Contrairement aux vannes standard, la dureté résiduelle en degré français ne varie pas avec le débit. Nous conseillons 8° F pour un confort et une protection maximum.



Régénération à contre-courant : Contrairement à la régénération co-courant, la saumure régénère la résine par le bas et en douceur dans le sens inverse de la saturation, cela permet d'éviter la phase de détassage très gourmande en eau et nécessitant 25% d'espace libre dans la bouteille. Il faudra 25% de sel en moins pour obtenir la même concentration lors de la phase de saumurage. Le Flipper évacue définitivement le calcaire avant son entrée dans l'installation du bâtiment. La résine retient les ions de calcium et magnésium, la régénération par saumurage les entraîne à l'égout.



Bac à sel sec : Préparation de la saumure juste avant la régénération (pas d'eau stagnante dans le bac et pas de risque de formation de voûte de sel aggloméré). **De 700 à 800gr de sel par m³.** (2 à 3 fois plus avec des vannes standard).



Eau : 75 litres d'eau à chaque régénération **pour environ 2,8m³** d'eau adoucie avec un ΔTH de 35° F. (2 à 3 fois plus avec des vannes standard).



Cycle de régénération proportionnel : 40 minutes (2 à 3 fois plus avec des vannes standard). Au moment de la régénération le Flipper connaît la quantité exacte d'eau douce consommée. Il introduit dans le bac à sel seulement la quantité d'eau nécessaire à fabriquer la saumure dont il a besoin.



Intelligence volumétrique : Contrairement à un volumétrique classique, il ne se contente pas d'additionner les quantités journalières mais, il en fait une moyenne qui affine sa décision de programmer la prochaine régénération. Au lieu de prendre une marge de 25% il peut se contenter souvent de 15 ou 10% seulement. En cas de dépassement du volume maximum avant l'heure de régénération programmée, il régénère immédiatement.



Calculateur de volume :

On peut sans difficulté, modifier la dureté d'entrée et de sortie du calculateur pour obtenir un volume maximum personnalisé avant régénération.

Entrée	Sortie	Δ°F	Résine qt	Capacité	
20°F	8°F	12	15 litres	6,66m ³	(5333x15) : 12 = 6666
30°F	8°F	22	15 litres	3,63m ³	(5333x15) : 22 = 3636
45°F	8°F	37	15 litres	2,16m ³	(5333x15) : 37 = 2162



MISE EN SERVICE GRATUITE : Après installation par un professionnel pour un réglage précis et personnalisé.



GARANTIE TOTALE 3 ANS : En cas de panne dans les 3 premières années ; déplacement, pièces et main d'œuvre gratuits. Un contrat d'entretien annuel est proposé pour prolonger celle-ci. Seules les pièces de rechange seront alors facturées.

Tête de commande intelligente industrielle de dernière génération entièrement pilotée par l'électronique. La plus économique en sel et eau. Alimentation 12 volts et mémoire non-volatile pour une sécurité totale.

Crépine supérieure de diffusion de l'eau dure dans la résine.

Bac à sel très résistant pour 100 kg de sel toujours sec. Ht 96cm x larg 32cm x prof 56 cm.

Bouteille de résine multi-couches avec fibres renforcées collées haute résistance 8,5 bar.

Socle de protection de la bouteille.

Crépine inférieure de récupération de l'eau douce dans la résine.

tuyau d'alimentation de la vanne à saumure

Résine haute qualité Lewatit monodisperse.



Buse de protection de la vanne à saumure.

Vanne à saumure avec double sécurité anti-débordement.

Flotteur de la vanne à saumure.

Grille de passage de la saumure vers la crépine d'aspiration.

Crépine d'aspiration de la saumure.

Un FLIPPER adapté à chaque ménage :



- AD-10 : environ 100m³/an. 10 litres de résine.
- AD-15 : environ 200m³/an. 15 litres de résine.
- AD-20 : environ 350m³/an. 20 litres de résine.
- AD-25 : environ 500m³/an. 25 litres de résine.
- AD-30 : environ 600m³/an. 30 litres de résine.